

ICS 71.120;83.200
G 98
备案号:34719—2012

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 2440—2011
代替 HG/T 2440—1993

橡胶或塑料涂覆织物屈挠磨损 试验机技术条件

Technical specifications for rubber and plastic coated flex fabric wear testing machine

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 HG/T 2440—1993《橡胶或塑料涂覆织物屈挠磨损试验机技术条件》，与 HG/T 2440—1993 相比，主要技术变化如下：

- 修改了规范性引用文件(见 2)；
- 修改了图 1 夹具俯视图(见 3)；
- 修改了夹具的运动频率(见 4.2)；
- 修改了运输颠簸试验(见 5.9)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由化学工业橡胶测试仪器设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：北京橡胶工业研究设计院。

本标准主要起草人：何成。

本标准于 1993 年 6 月首次发布，本次为第一次修订。

橡胶或塑料涂覆织物屈挠磨损试验机技术条件

1 范围

本标准规定了橡胶或塑料涂覆织物屈挠磨损试验机的结构与主要参数、要求、试验、检验规则和标志、包装、运输及贮存等各项要求。

本标准适用于橡胶或塑料涂覆织物屈挠磨损试验机(以下简称试验机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

HG/T 2382 橡胶测试仪器设备通用技术条件

3 结构与主要参数

3.1 结构

试验机由屈挠摩擦机构和驱动机构组成。屈挠摩擦机构主要由两个平行的夹具和压板构成。两个夹具能在与压板垂直的平面上交替进行逆向的等速往复运动。压板应压紧试样的屈挠部分,使其与底板接触(见图1、图2)。

试验机应装有计数器和定时停机装置,还应有手动曲柄和自动调节装置,以保证试样被夹持前两夹具对齐。

3.2 主要参数

3.2.1 压板的工作面长度为 $100\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$,厚度 b 为 $10\text{ mm} \pm 0.2\text{ mm}$,压板的边缘应有曲率半径为 $1\text{ mm} \pm 0.1\text{ mm}$ 的圆角。

压板的中心线应对准两夹具间隙和底板的中心线 E(见图2),以使压板与夹具不能接触。

压板应能沿着中心线 A 上、下移动,并能围绕重心 G 转动(如图3中的 B 所示)。

3.2.2 夹具由上、下夹板组成(见图1和图2)。

3.2.3 下夹板1带有一个用于试样定位的凸肩 P,使试样的短边距夹具边缘 $27.5_{-0.2}^0\text{ mm}$ 。下夹板还应有两个参照标记 C,参照标记 C 与中心线 F 平行对称(见图1和图2)。

上夹板2用作压紧试样,为了避免切割试样,上、下夹板的边缘应有曲率半径为 $1\text{ mm} \pm 0.1\text{ mm}$ 的圆角。

上、下夹板均应保证试样在试验期间不能滑动。

3.2.4 与试样接触的所有零部件表面(除夹具的夹持面外)都应抛光,表面粗糙度 $R_a \leq 0.4\text{ }\mu\text{m}$ 。